

Tornillos de bloqueo por excentricidad

ESPECIFICACIÓN

Tipo

Tipo **R**: Bloqueo en el sentido de giro de las agujas del reloj
(d2 = rosca derecha)

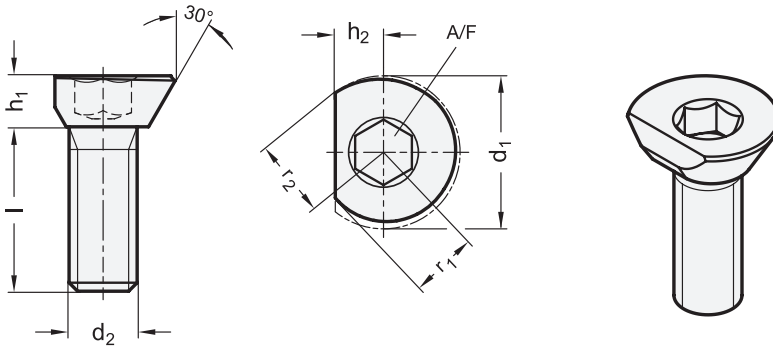
Acero

- endurecido en superficie HRC 56 ±1
- Resistencia a la tensión clase 8.8
- Cincado, azul pasivado

INFORMACIÓN

Los tornillos de bloqueo por leva GN 418.2 son elementos sólidos y resistentes que requieren un espacio mínimo de instalación y ofrecen la máxima comodidad y facilidad de manejo.

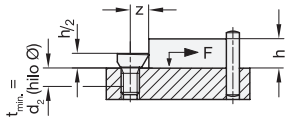
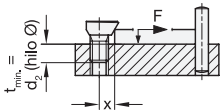
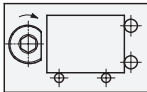
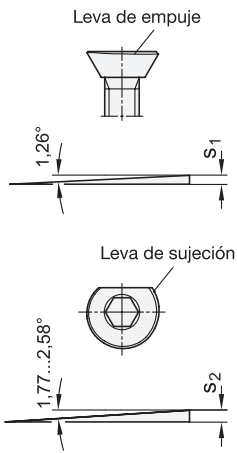
Las fuerzas de bloqueo F indicadas en la tabla se refieren a la torsión de apriete máxima permitida y a la profundidad t de atornillado especificada.



GN 418.2

Descripción	d1 Dimensión nominal	d1	d2	l	h1	h2	r1	r2	s1	s2	A/F	x ±0.2	z ±0.2	Par de apriete máx. en Nm	Fuerza F de sujeción máx. en kN	
GN 418.2-9-M4-8-R	9	9.2	M4	8	3	3	4	4.6	1	0.6	2.5	3.5	4.2	1.5	0.09	2
GN 418.2-12-M5-10-R	12	11.7	M5	10	4	3.5	5	5.7	1.16	0.7	3	4.2	5.2	2	0.1	3
GN 418.2-14-M6-12-R	14	14.2	M6	12	5	4.5	6.1	7.1	1.44	1	4	5.4	6.4	5	0.3	4
GN 418.2-18-M8-16-R	18	18	M8	16	6	5.5	7.7	9	1.84	1.2	5	6.6	8	22	2.7	8
GN 418.2-22-M10-20-R	22	22.2	M10	20	7	6.5	9.4	11.1	2.16	1.7	6	8.3	9.8	35	4	12
GN 418.2-26-M12-24-R	26	25.8	M12	24	9	8	11.6	13.6	2.53	1.9	8	10.1	12	45	5.4	35

DATOS TÉCNICOS



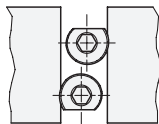
Función

La cabeza del tornillo de bloqueo por excéntrica tiene dos levas: una leva de sujeción radial (con una conicidad de 30°) y una leva axial de empuje. La leva garantiza que la fuerza de sujeción sea la misma en cualquier posición angular. La leva también es autoblocante. Los componentes de fuerza que actúan en el punto de sujeción generan un efecto de empuje, que junto con la fricción, presiona la pieza de trabajo contra un tope fijo. La rosca y la conicidad de 30° generan un efecto adicional de empuje. Para garantizar la sujeción correcta y segura en todas las aplicaciones se encuentra disponible una versión para mano derecha (con rosca hacia la derecha) y una versión para mano izquierda (con rosca hacia la izquierda).

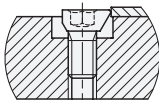
Instrucciones de montaje

- Coloque el (los) orificio(s) roscados tal y como se indica
- Rosque el tornillo de bloqueo por excéntrica a la altura deseada y colóquelo con el lado plano de la cara hacia la pieza de trabajo (tenga en cuenta la profundidad "t" de roscado mínima)
- Para obtener un efecto de sujeción por encima de la cabeza cónica, la altura mínima de sujeción debería ser h2
- Para la sujeción, se requiere un giro de aproximadamente 135°

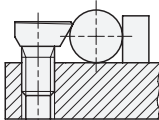
EJEMPLOS DE APLICACIÓN



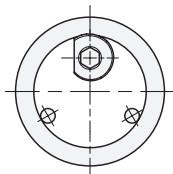
Varias sujeciones en la parte más estrecha del espacio



Sujeción de piezas de trabajo planas (lámina metálica)



Sujeción de piezas de trabajo redondas



Sujeción centrada en un agujero

